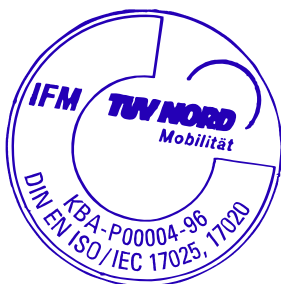


**Gutachterliche Stellungnahme  
zu Heckballastgewicht Typ S16001100D  
der Firma Buschmeier  
an Iof Zugmaschinen  
GA-Nr.: EP-0234/19**

Das Heckgewicht der Firma Buschmeier (siehe Anlage) dient der Ballastierung von Iof Zugmaschinen zur Optimierung der Gewichtsverteilung bei Verwendung von angebauten / angehängten Iof Arbeitsgeräten.

**Das Heckgewicht unterliegt nicht den Anforderungen des §22a StVZO  
(Bauartgenehmigungspflicht)**

- |                   |   |   |
|-------------------|---|---|
| Kennzeichnung     | : | Die Heckgewichte sind dauerhaft gekennzeichnet mit dem Namen des Herstellers sowie der Masse (3000kg) des Bauteils.   |
| Hinweise/Auflagen | : | <p>Beim Feldeinsatz ist zu beachten, dass das technisch mögliche Gesamtgewicht und die technisch mögliche Hinterachslast der Zugmaschine (siehe Angaben des Zugmaschinenherstellers in den Zugmaschinenunterlagen) nicht überschritten werden.</p> <p>Bei Verwendung von Zugmaschinen mit angebautem Heckgewicht im öffentlichen Straßenverkehr ist darauf zu achten, dass das zulässige Gesamtgewicht bzw. die zulässige Hinterachslast der Zugmaschine (siehe Fabrikschild) nicht überschritten werden.</p> <p>Um ein einwandfreies Lenkverhalten - insbesondere auf öffentlichen Straßen - sicherzustellen, ist darauf zu achten, dass die tatsächliche Vorderachslast unter keinen Umständen weniger als 20% des Zugmaschinengesamtwichts beträgt. Ggfs. muss durch Montage zusätzlicher Ballastierung eine zu geringe Vorderachslast wieder ausgeglichen werden.</p> |



: Die Kupplungskugel 80 darf auf öffentlichen Straßen ausschließlich mit Bodenbearbeitungsgeräten gekuppelt und betrieben werden

**maximal zulässige Anhängelast: C = 3500 kg**

**maximal zulässige statische Stützlast: S = 1000 kg**

**zulässige Höchstgeschwindigkeit: v = 40 km/h**

: Der Anbau und Betrieb von anderen bauartgenehmigten Verbindungseinrichtungen (Kupplungskugel 50 mit Halterung (KmH), Maulkupplungen, etc.) ist auf öffentlichen Straßen nicht zulässig

: Die zulässigen Stützlasten sind als maximale vertikale Last bei Verwendung des Heckballastgewicht zu beachten.

: Das Ballastgewicht ist beim Anbau und während der Nutzung auf Beschädigungen und auf festen sowie gesicherten Sitz in den Aufnahmepunkten zu prüfen.

: Auf Einhaltung aller Freiräume zu achten (Verletzungsgefahr)

Die o.g. Hinweise/Auflagen sind Bestandteil der jedem Ballastgewicht beigefügten Anbauanweisung. Die Einhaltung obliegt der Halterverantwortung.

Essen, 09.09.2019  
Verz.-Nr.: EP-0234/19

IFM - components  
component strength / tuning



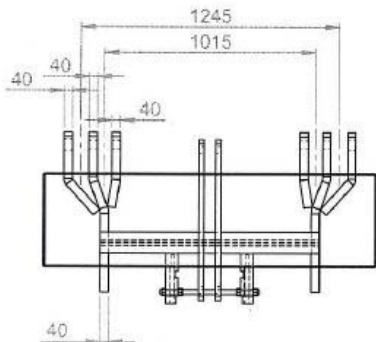
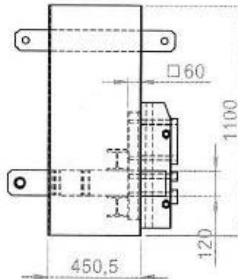
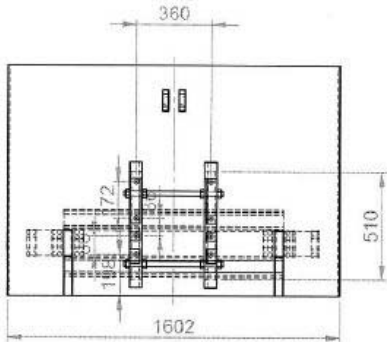
  
Dipl.-Ing. W. Conrads

Anlagen:

Zeichnung des Heckgewichts

Fotos - Prinzipabbildung

**Anlage 1 zu EP-0234/19:**

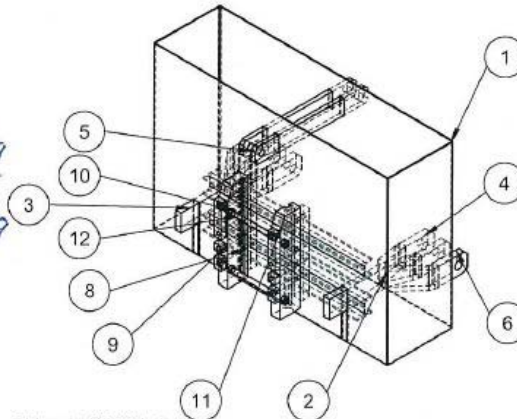


*zu EP-0234/19*

*geprüft: 09/09/2019*

*ls*

POS-NR.	Zeichnungsnummer	Index	Beschreibung	MENGE
1	S1600110001D		Blech	1
2	S1600110002D		Blech	1
3	S1600110003D		Zuglasche	2
4	S1600110004B		Blech	2
5	S1600110005C		Blech	2
6	S1600110006C		Lasche KAT 4	2
7				2
8	S1600110010D		Anbindung	2
9	00.158.04.0		HVLB JD6000/7000	1
10			Mulltern DIN538	8
11	00.158.04.0		HVLB JD6000/7000	1
12	Gewindestange M24			1



Ergrünten und scharfe  
Kanten brechen  
nach DIN ISO  
12/19289/

Schutzvermerk nach ISO 19216 beachten:  
Werkzeug sowie Verfertigung dieses Dokumentes, Vervielfältigung und Mitteilung an Dritte ist ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers untersagt. Die Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmackschutzrechte vorbehalten.

Allgemeinreferenzen		Veranstalt	
Schweißart nach DIN EN ISO 2553	Oberflächenart nach DIN EN ISO 1302	Align. Tolernz nach DIN EN ISO 1101	Oberfläche:
Name	Datum	Benennung:	
Boarb. Plan nr.			
Gepr.			
Norm			
		Zeichnungsgr.	Index
HAWKEM Metallverarbeitung sHG Industriestraße 16 02600 Leipzig		S16001100D	A3
Werkz. Anweisung	Datum: Name: Gewicht: 393,92 kg	Maßstab: 1:20	Zeichnungsmaß: mm Blatt 1 von 1

SolidWorks Lehr-Edition.  
Nur für Lehrzwecke.

Gewichte sind theoretisch und ohne Oberflächenbehandlung

**Anlage 2 zu EP-0234/19:**



**Fotos – Prinzipabbildung**

